

いつもお世話になっております。株式会社宝角合金製作所と申します。皆様方に様々な、情報をお届けする週刊FAX通信を送りさせて頂きますので、ご愛顧の程、宜しくお願ひ申し上げます。

十月の播州の祭りも先週末でほぼ終わりました。比較的好天の日が多々各地で大変今年も盛り上がったようです。

「職業に貴賤なし」という言われ方が有ります。最近職業の分類を単純に収入の額など金銭でしか考えない風潮が有りますが、自分たちの会社での仕事を通して地域や社会全体に「役割を果たしている」という観点に立てば、職業に対して「貴」「賤」という考え方を打ち込むべきでは無いと考えます。

要は、自分自身の仕事に愛情を注ぎ込み、プライドを持って遂行しているか否かにかかっていると思えます。プライドを持って仕事に臨んでいるのであれば、自分のやってくる仕事は一本筋の通った事になります。本来、仕事は、「好き嫌い」で位置づけるものではなく、仕事の苦勞や苦痛、また嫌な部分も含めて、自分の能力を信じて遂行するか否かであると思えます。好き嫌いを超越してやり遂げた時に達成感、成功感が生まれてくるものです。信じる方向が、会社にプラスになる方向でもあり社会に貢献できる方向でもあるべきで、こうした積み重ねが、自分の仕事においてさらによい結果を生み出していくことになるかと考えて行きたいと思っております。今週もお読みいただき有難うございます。

とりあえず知っておきたい基礎知識

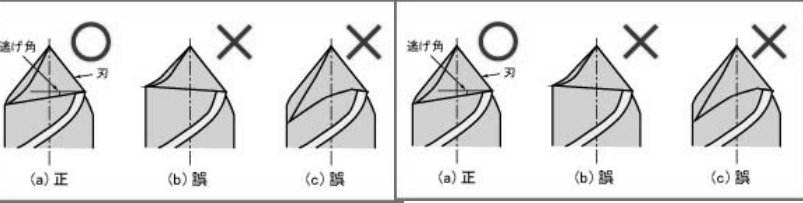
ドリルについて

ドリルを使う

ドリルは、穴あけ加工に使用する工具であり、機械加工の中でも最もよく使われる工具の一つです。先端部分が「刃」になっており、金属加工に用いられるドリルは、先端の角度が90度または118度になっているのが普通である。ドリルの直径は、1 mm以下のものから40 mm以上のものまで、様々なものが市販されています。チャック部が平行なストレートドリルは、通常、直径13 mm以下です。13 mmを越えるドリルはチャック部がテーパー(斜め)になっているテーパースタックドリルが有ります。このようなドリルはラジアルボール盤、フライス・マシニング加工や旋盤加工の際に使用されます。

ドリルを研ぐ

約6 mm以上のドリルはグラインダーを使って自分で研ぐことができる。切れるドリルを研ぐのはかなり熟練がいりますが、基本的にはドリルの2面の刃先が材料に当たるようにすれば良いわけです。その手順としては、まず、刃先を垂直に真横から見て2枚の刃先の角度を等しく、しかも先端が中心線に一致するように、ドリルを手で回しながら削る。角度が異なっていたり、中心がずれていると、片側の刃だけしか材料に当たりません(下図左)。次に、片方の刃づつ、刃先に「逃げ角」をつける(下図右)。図8(c)に示すように、一見すると逃げ角があるようであっても、先端だけが平らになっていることがあるので注意します。



竹パウダー入浴剤

竹パウダーで作った入浴剤これをお風呂に浮かべれば竹パウダーから乳酸菌が浴槽内に充滿その効果でお肌ツルツルになり、まるで温泉に入っているような感覚になります。そして排水溝からの臭いも減少します。



サンプル有り、ご希望の方、お気軽に申付け下さい。

工場稼働状況

2010/10/25現在

工場稼働状況をお知らせいたします。お問い合わせお待ちしております。

	汎用旋盤	NC旋盤	フライス・マシニング
10/25~10/29	△	△	△
11/1~11/5	△	△	△
11/8~11/12	△	△	△

- ◎: 空き有りどんどんやります。
- : お陰様で順調に稼働中です。
- △: 少し混み気味です、ご相談ください。
- * その他 円筒研削盤、ワイヤーカット、スロッターについては、随時ご相談ください。

宝角合金製作所 稼働日カレンダー

月	火	水	木	金	土	日
10/25	26	27	28	29	30	31
○	○	○	○	○	休	休
11/1	2	3	4	5	6	7
○	○	休	○	○	休	休
11/8	9	10	11	12	13	14
○	○	○	○	○	休	休

発行: 株式会社 宝角合金製作所
〒672-8035 姫路市飾磨区中島1345-2
TEL: 079-234-4116 FAX: 079-234-5116
URL: http://www.houz.co.jp

大物部品加工の専門サイト
大物旋盤.COM
大物旋盤 検索

今後FAX送信がご不要なお客様は右記に社名と口にチェックの上、お手数ですが、FAXで返信願います。

ご社名