

このFAXは日頃より弊社と取引頂いているお客様及び、ご愛顧いただきたいお客様宛に定期的に無料で配信しております。

いつもお世話になっております。株式会社宝角合金製作所と申します。皆様方に様々な、情報をお届けする週刊FAX通信を送りさせていただきますので、ご愛顧の程、宜しくお願い申し上げます。

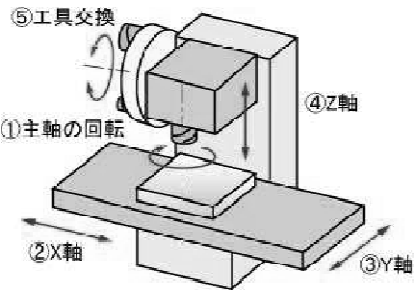
久しぶりの六月の台風上陸で先週は、私達の住む地域も台風が梅雨前線を刺激したためなのか大量の雨が降り、浸水したりした地域が有りましたが大きな災害にならなかったのもホッとしています。

百聞は一見にしかずと云う諺があります。今年に入って訪れたアジアの幾つかの新興国、テレビや新聞などの様々なメディアからの情報と実際に自分の目で見て感じました。かなり違う面も結構有りました。事実の認識の大切さをここでも感じる事となりました。

それにしても現地に行くと日本のものづくりが、ここ数年凄い勢いで海外へ出て行ってしまっている事を実感いたしました。単純に人件費だけの差では無い状況が存在している訳ですが、日本の政府自体も企業の海外進出を後押しする施策もその一つで、国内投資だけを支援するより増と云う点では効率が高いと判断した為と考えられます。私達がこれをどうこうできる訳でも無く、これが現在の時流と捉えるしかありません。

私達中小企業は今までと同じ価値観ではやっていては、厳しい状況が近い内に迫り来る事は間違いありません。いつもお読み頂き有難うございます。

マシニングセンターってどんな機械



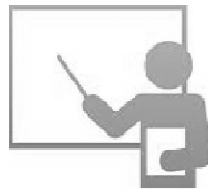
マシニングセンターとは
自動工具交換機能をもち、目的に合わせてフライス加工・中ぐり加工・ねじ立てなどの異種の加工を1台で行うことができる工作機械を総称します。

●マシニングセンターでできること
マシニングセンターの機能を簡単にまとめると

- ①主軸を回転させる。
 - ②X軸方向(左右方向)にテーブルを動かす。
 - ③Y軸方向(前後方向)にテーブルを動かす。
 - ④Z軸方向(上下方向)に刃物を動かす。
 - ⑤工具を交換する。
- となります。これら5つの動きを組み合わせることで、様々な形状の部品を削り出すことができます。旋盤やフライス盤と同じですが、①の主軸の回転では、回転数(rpm)の設定が重要になります。②～④の刃物・テーブルの移動では切削時の送り速度と切り込み量の設定が重要になります。
- また、⑤の工具交換はマシニングセンター特有の機能です。汎用フライス盤では工具交換の手間がかなりの比率を占めますが、マシニングセンターではこの手間をかなり省くことができます。



インターンシップ受入します。



インターンシップとは、学生が一定期間企業などの中で研修生として働き、自分の将来に関連のある就業体験を行える制度ですが、弊社では昨年もこの制度で1名の大学生の方が来れましたが、今年の夏も1名の大学生が就業体験と研修を兼ねて参加される事になりました。乞うご期待！

工場稼働状況 2012/6/25現在

工場稼働状況をお知らせいたします。お問い合わせお待ちしております。

| | 汎用旋盤 | NC旋盤 | フライス・マシニング |
|-----------|------|------|------------|
| 6/25～6/29 | △ | △ | △ |
| 7/2～7/6 | △ | △ | △ |
| 7/9～7/13 | △ | ○ | △ |

◎: 空き有りどんどんやります。

○: お陰様で順調に稼働中です。

△: 少し混み気味です、ご相談ください。

* その他 円筒研削盤、ワイヤーカット、スロッターについては、随時ご相談ください。

宝角合金製作所 稼働日カレンダー

| 月 | 火 | 水 | 木 | 金 | 土 | 日 |
|------|----|----|----|----|----|-----|
| 6/25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 7/1 |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 休 | 休 |
| 7/2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 休 | 休 |
| 7/9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 休 | 休 |

発行: 株式会社 宝角合金製作所
〒672-8035 姫路市飾磨区中島1345-2
TEL: 079-234-4116 FAX: 079-234-5116
URL: <http://www.houz.co.jp>

大物部品加工の専門サイト
大物旋盤.COM
大物旋盤 検索

今後FAX送信がご不要なお客様は右記に社名と口にチェックの上、お手数ですが、FAXで返信願います。

ご社名