

このFAXは日頃より弊社と取引頂いているお客様及び、ご愛顧いただきたいお客様宛に定期的に無料で配信しております。

いつもお世話になっております。株式会社宝角合金製作所と申します。皆様方に様々な、情報をお届けする週刊FAX通信を送りさせていただきますので、ご愛顧の程、宜しくお願い申し上げます。

十月に入ると季節は一気に秋モードに突入した様な模様で、朝晩は涼しさを通り越して、肌寒く感じられる日が多くなってきました。昼間と朝晩の気温差が大きく、風邪などで体調を崩しやすい状況なので十分に気を付けて頂きたいと思っています。今週初めに今年のノーベル生理学・医学賞に京都大学教授の山内伸弥氏が選ばれると言ったビッグニュースがありました。日本人としては十九人目となるノーベル賞受賞者と云う事だそうなので、氏の「個人的にこの賞を頂いたものでは無く、日本に対して頂いたものだと考えています。」と云うコメントには大きな感銘を受けました。物理、化学、生理学・医学など自然科学分野に於いては日本の長年の積み重ねがこの偉業の生み出しているのではないかと考えます。また、再来年のNHKの大河ドラマに私達の住む姫路に大変、所縁のある黒田官兵衛を題材にする事が発表されました。これも地域の関係者の長年の願いを実現させるべく、地道に誘致活動を積み重ねてきた賜物ではないかと感じました。大げさかもしれませんが「ローマは一日にしてはならず」の通り、何事も継続と積み重ねが大事だと感じました。今週もお読み頂き有難うございます。

研削加工の手法別の特徴

平面研削

平研(へいけん、ひらけん)とも呼ばれます。研削盤のテーブルにワークを固定して、上に取り付けた砥石を高速で回転させ、ワークそのものが載っているテーブルを様々な方向に動かすことで対象を削る手法です。砥石の外周を使うことが多く、非常の大きなワークから小さなものまで幅広い分野で使われる研削手法です。

円筒研削

単に円筒(えんとう)とも呼ばれます。加工対象も高速で回転させ、それに砥石を接触させて加工物の外周を削る手法です。厚みを落としたり、あらゆる加工の基礎ともいえる手法です。ワークは研削盤の主軸台と心押し台のセンターで両側から挟みこむため、こうした固定に向かないワークには特殊なジグや手法を適用させる必要があります。

内面研削

内研(ないけん)もしくはインターナルともいいます。穴の内側を研削する手法で、通常は軸付砥石が使われます。軸の先端部分に砥石がついた工具で、直径が小さなものでは数ミリから数十センチ程度のものがよく見られます。「砥石の回転数と周速度」の関係から、非常に高速で回転するため、きちんと安全基準を満たした軸付砥石を使うのがよいでしょう。なお、円筒研削盤の中には標準で内面研削ができる機構がついているものもあります。

センタレス研削

心なし研削ともいいます。通常は砥石のセンターには軸なり、センター穴等がついており、これを主軸として砥石は高速回転しますが、センタレス研削は砥石の中心を固定するタイプの加工ではなく、調整車と砥石との間に加工物を挟み込んで加工します。砥石の取り替えにいちいちフランジを締めこんだりする必要がなく、ワークもチャックで挟み込む必要もないため、量産には便利な加工です。

ひょうごエコフェスティバル2012

11月10日、11日 姫路大手前公園周辺で兵庫県主催で開催されます。当日は、中播磨ふれあいフェスティバルも同時開催されます。弊社の竹粉碎機 バンブーミルも出展いたします。どうぞお越し下さい。入場料は無料です。



工場稼働状況

2012/10/15現在

工場稼働状況をお知らせいたします。お問い合わせお待ちしております。

	汎用旋盤	NC旋盤	フライス・マシニング
10/15~10/19	△	△	△
10/22~10/26	△	△	△
10/29~11/2	△	○	△

◎: 空き有りどんどんやります。

○: お陰様で順調に稼働中です。

△: 少し混み気味です、ご相談ください。

* その他 円筒研削盤、ワイヤーカット、スロッターについては、随時ご相談ください。

宝角合金製作所 稼働日カレンダー

月	火	水	木	金	土	日
10/15	16	17	18	19	20	21
○	○	○	○	○	休	休
10/22	23	24	25	26	27	28
○	○	○	○	○	休	休
10/29	30	31	11/1	2	3	4
○	○	○	○	○	休	休

発行: 株式会社 宝角合金製作所
〒672-8035 姫路市飾磨区中島1345-2
TEL: 079-234-4116 FAX: 079-234-5116
URL: http://www.houz.co.jp

大物部品加工の専門サイト
大物旋盤.COM
大物旋盤 検索

今後FAX送信がご不要なお客様は右記に社名と口にチェックの上、お手数ですが、FAXで返信願います。

ご社名