

このFAXは日頃より弊社と取引頂いているお客様及び、ご愛顧いただきたいお客様宛に定期的に無料で配信しております。

いつもお世話になっております。株式会社宝角合金製作所と申します。皆様方に様々な、情報をお届けする週刊FAX通信を送りさせていただきますので、ご愛顧の程、宜しくお願い申し上げます。

十一月の後半になると街中の街路樹もすっかり紅葉して私達の目を楽ませてくれるようになってきていて、絶好の行楽シーズンを迎えて六甲山全山縦走にチャレンジしてきました。これは加藤文太郎という天才登山家がトレイルニングのために始めたもので新田次郎の孤高の人という本に詳しいですが、六甲山全山縦走は四十年連続く伝統的な大会だそうです。雨模様の悪天候で大変厳しい状況でした。結果は全五十六キロの約半分を過ぎたチェックポイントで制限時間オーバーで強制リタイアと云う結果に終わりましたが、事前練習や事前準備をしっかりとすることでも大事だと云う事を身を持って経験いたしました。来年は是非完走を目指してしっかりと練習して行きたいと思っております。いよいよ衆議院が解散して年末に総選挙という事態に成りました。首相も普段の時の比べると声のトーンが変わるほど多弁な姿だし、選挙の時だけ耳触りが良い事ばかりあかたも実現できるかの様な事を発信してはいますが、混沌とした状況に成る事は間違いないので自身の利益を優先する様な政治家や政党を見極めたいと思っております。今週もお読み頂き有難うございます。

ご好評にお応えしてもう一度シリーズ1

旋削の面粗度は？

旋削の面粗度には、送りだけで無く、「ノーズR」も関係しています。旋削加工における理論粗さは、設定切削条件で得られる最小の値で、次式で表すことができます。

$$Ra = (f^2 \div 8R) \times 1000$$

Ra: 理論表面粗さ(μm)

f: 1回転当りの送り(mm/rev)

R: チップのコーナー半径=ノーズR(mm)

粗さとは部品を加工したときの加工面の表面の状態を示すものです。同じ機械で加工しても、荒取り(一度に深く加工をする、送り速度が速い加工)、仕上げ加工で面の状態は違ってきます。

面粗度別送り速度換算表 (mm/rev)

粗さ Ra	チップのノーズR半径(mm)			
	0.2	0.4	0.8	1.2
25	0.2	0.282	0.4	0.49
12.5	0.14	0.2	0.28	0.35
6.3	0.1	0.14	0.2	0.25
3.25	0.071	0.1	0.14	0.17
1.6	0.05	0.071	0.1	0.12
0.8	0.038	0.05	0.04	0.08
0.4	0.025	0.036	0.05	0.06

ノーズR0.4(mm)のチップを使って、粗さを12.5(μm)にするには、送りを0.2(mm/rev)に設定すればいいことが分かります。(※実際の面粗さは、理論粗さより悪くなると言われております)旋削加工では最大Ra 25~0.4が切削可能と云われています。

三都の出会いが、チャンスと可能性を拡げる! 11/28水 29木
モノづくり企業による合同展示商談会
入場無料

11月28日、29日の両日に開かれる関西三都ビジネスフェア2012に今年も出展いたします。弊社のブースは会場3階の小間番号3F-100,101です。兵庫・大阪・京都の地域のものづくりの中小企業が多く、出展されています。皆さんの何か事業の問題解決のヒントがそこにあると思いますので、是非マイドーム大阪の方へお運びくださいます様、ご案内申し上げます。

工場稼働状況

2012/11/26現在

工場稼働状況をお知らせいたします。お問い合わせお待ちしております。

	汎用旋盤	NC旋盤	フライス・マシニング
11/26~11/30	△	△	△
12/3~12/7	△	△	△
12/10~12/14	△	○	○

◎: 空き有りどんどんやります。

○: お陰様で順調に稼働中です。

△: 少し混み気味です、ご相談ください。

* その他 円筒研削盤、ワイヤーカット、スロッターについては、随時ご相談ください。

宝角合金製作所 稼働日カレンダー

月	火	水	木	金	土	日
11/26	27	28	29	30	12/1	2
○	○	○	○	○	休	休
12/3	4	5	6	7	8	9
○	○	○	○	○	休	休
12/10	11	12	13	14	15	16
○	○	○	○	○	休	休

発行: 株式会社 宝角合金製作所

〒672-8035 姫路市飾磨区中島1345-2
TEL: 079-234-4116 FAX: 079-234-5116
URL: http://www.houz.co.jp

大物部品加工の専門サイト

大物旋盤.COM

大物旋盤

検索

今後FAX送信がご不要なお客様は右記に社名と口にチェックの上、お手数ですが、FAXで返信願います。

ご社名